

Produits de traitement préventif de préservation du bois ayant un ATG (agrément technique) et procédés de traitement

Nom du produit	Fabricant	Numéro d'ATG	Validité ATG	Bleuissement	Champignons lignivores	Larves d'insectes xylophages	Pourriture molle	Procédés pour la classe d'emploi 1	Procédés pour la classe d'emploi 2	Procédés pour la classe d'emploi 3	Procédés pour la classe d'emploi 4	Procédés pour la classe d'emploi 5
Basilit- PCx 2 (B)	RUETGERS ORGANICS GmbH	ATG 2564	14-12-2021	OUI	OUI	OUI	<b>NON</b>	SH*	A2.1/O1 A2.1/O3 A2.1/O6 A2.1/T2 A2.2/O1 A2.2/O3 A2.2/O6 A2.2/T2 (et A3/T3 A3/O3 A3/O6)	A3/T3 A3/O3 A3/O6	<b>NON</b>	<b>NON</b>
IMPRALIT CCO	RUETGERS ORGANICS GmbH	ATG 2036	02-04-2022	OUI	OUI	OUI	OUI	SH	A2.1/S2 (et A3/S2 A4.1/S2 A4.2/S2)	A3/S2 (et A4.1/S2 A4.2/S2)	A4.1/S2 A4.2/S2	<b>NON</b>
IMPRALIT KDS	RUETGERS ORGANICS GmbH	ATG 2665	04-09-2022	OUI	OUI	OUI	<b>NON</b>	SH	A2/O3 A2/O6 (et A3/O3 A3/O6 A4/O6)	A3/O3 A3/O6 (et A4/O6)	A4.1/O6 A4.2/O6	<b>NON</b>
PREV'CONSTRUCT	T&G	ATG 3124	08-11-2023	OUI	OUI	OUI	<b>NON</b>	SH	A2.1/S2 (et A3/S2 A4.1/S2 A4.2/S2)	A3/S2 (et A4.1/S2 A4.2/S2)	A4.1/S2 A4.2/S2	<b>NON</b>
SARPECO 9+	BERKEM SAS	ATG 14/2710	22-04-2019	OUI	OUI	OUI	<b>NON</b>	SH	A2.1/O1 A2.1/O3 A2.1/O6 A2.1/T2 A2.2/O1	A3/O3 A3/O6 A3/T3 (et C1/O3 C1/O5)	<b>NON</b>	<b>NON</b>

									A2.2/O3 A2.2/O5 A2.2/O6 A2.2/T2 (et A3/O3 A3/O6 A3/T3 C1/O3 C1/O5 C1/O6 C1/T3)	C1/O6 C1/T3)		
WOLMANIT CX-10	BASF WOLMAN GmbH	ATG 2347	03-09-2022	<b>NON</b>	OUI	OUI	OUI	SH	A2.1/S2 (et A3/S2 A3/S4 A4.1/S2 A4.1/S4 A4.2/S2 A4.2/S4)	A3/S2 A3/S4 (et A4.1/S2 A4.1/S4 A4.2/S2 A4.2/S4)	A4.1/S2 A4.1/S4 A4.2/S2 A4.2/S4	<b>NON</b>
WOLSIT EC 100	BASF WOLMAN GmbH	ATG 2150	27-08-2022	<b>NON</b>	OUI	OUI	<b>NON</b>	SH	A2.1/O1 A2.1/O3 A2.1/T2 A2.2/O3 (et A3/T3 A3/O3 A3/O6)	A3/T3 A3/O3 A3/O6	<b>NON</b>	<b>NON</b>
WOLSIT EC 40	BASF WOLMAN GmbH	ATG 2734	27-08-2022	<b>NON</b>	OUI	OUI	<b>NON</b>	SH	A2.1/O1 A2.1/O3 A2.1/T2 A2.2/O3 (et A3/T3 A3/O3 A3/O6)	A3/T3 A3/O3 A3/O6	<b>NON</b>	<b>NON</b>

\*SH = Produit sans homologation pour cette classe

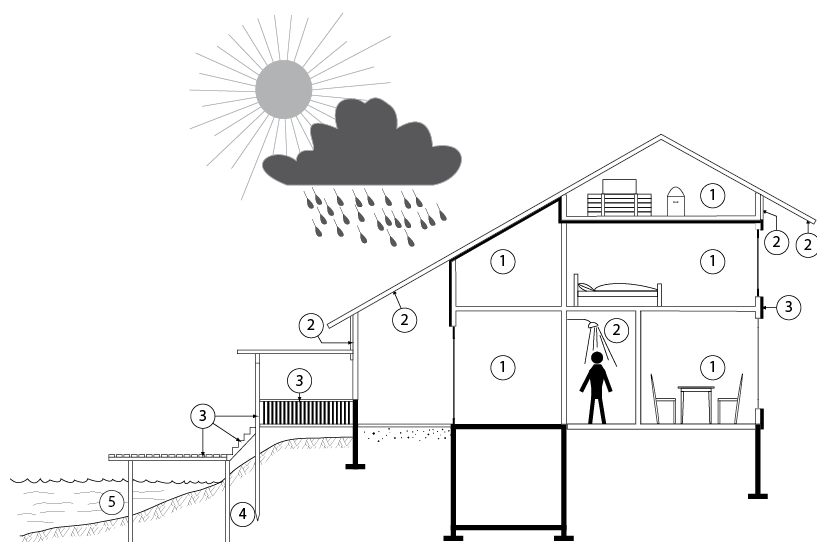
### Signification du code des procédés

La première lettre **A** indique que le bois traité est destiné à une fonction structurelle. **C** correspond au traitement d'un bois de menuiserie extérieure.

Le deuxième signe est un chiffre, se référant à la classe d'emploi (1,2, 3, 4 ou5).

Lorsqu'un troisième signe apparait avant le /, il permet la distinction, pour la classe d'emploi 2, du bois massif (chiffre 1) ou du bois lamellé-collé (chiffre 2). Pour la classe d'emploi 4, la lettre 1 désigne le bois en contact avec le sol et la lettre 2, le bois en contact permanent avec l'eau douce.

Les classes d'emploi sont définies dans la norme NBN EN 335-1. Il en existe 5 qui correspondent aux conditions suivantes :



**Classe d'emploi 1 :** Le bois est toujours sec. L'humidité du bois n'excède jamais 20%.

**Classe d'emploi 2 :** Le bois est sec, non en contact avec le sol. L'humidité du bois dépasse occasionnellement ou accidentellement 20%.  
Classe 2.1 :bois massif.  
Classe 2.2: bois lamellé-collé.

**Classe d'emploi 3 :** Le bois n'est pas en contact avec le sol mais soumis à des alternances d'humidité et de sécheresse. L'humidité du bois est fréquemment supérieure à 20%

**Classe d'emploi 4 :** Le bois est en contact avec le sol. L'humidité du bois est en permanence supérieure à 20%.

**Classe d'emploi 5:** Bois en contact permanent avec l'eau salée et l'humidité du bois est en permanence supérieure à 20%.

Les codes de procédés réfèrent également à une méthode de traitement. Pour plus d'informations ainsi que pour les exigences à satisfaire, consultez la Spécification Technique Unifiée (STS) 04.3 « Bois et panneaux à base de bois – Traitements du bois », édition 2009.

Code de procédé	Méthode de traitement
A2.1/O1	Aspersion
A2.1/O3	Double vide en autoclave
A2.1/O6*	Vide et pression en autoclave
A2.1/S2*	Vide et pression en autoclave
A2.1/T2	Trempage mi-long (> 15 minutes)
A2.1/T3	Trempage long (>1 heure)
A2.2/O1	Aspersion
A2.2/O3	Double vide en autoclave
A2.2/O5	Badigeon
A2.2/O6	Vide et pression en autoclave
A2.2/S2	Vide et pression en autoclave
A2.2/T2	Trempage mi-long (> 15 minutes)
A2.2/T3	Trempage long (>1 heure)

Code de procédé	Méthode de traitement
A3/O3	Double vide en autoclave
A3/O6	Vide et pression en autoclave
A4/O6	Vide et pression en autoclave
A4.1/S2	Vide et pression en autoclave
A4.1/S4	Pression alternée et oscillante
A4.2/S2	Vide et pression en autoclave
A4.2/S4	Pression alternée et oscillante
C1/O3	Double vide en autoclave
C1/O5	Traitement par badigeon
C1/O6	Vide et pression en autoclave
C1/T3	Trempage long (>1 heure)

\*À l'origine une distinction était faite entre les traitement en autoclave au moyen de produits à base de sels ou organiques. Cette distinction n'est plus valable aujourd'hui et on peut considérer que ces traitements en autoclave sont similaires.